**3.5.2. DE LAS MUESTRAS A PRESENTAR:**

En este proceso licitatorio es requisito indispensable para el análisis y valoración de las ofertas técnicas, la presentación de muestras físicas que coincidan con las características de los bienes descritos en la propuesta técnica presentada. Las muestras se entregarán debidamente identificadas y en su empaque original, mediante etiquetas donde se describa, el tipo de bien y la partida a la que corresponde, el número de concurso, así como los datos generales de la empresa.

Las muestras serán recibidas en el Almacén del Instituto \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, ubicado \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, **los días \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ del mes de \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_en un horario de 10:00 a 15:00 horas**, debiendo presentar relación descriptiva de las mismas en hoja membretada del participante, escrita a máquina o en impresión de computadora, en la que se indique claramente el nombre del proveedor, número del concurso y descripción del artículo, siendo que después de estas fechas la convocante no recibirá muestra alguna.

**EN EL PROCESO LICITATORIO DEBERÁ SER OBLIGATORIO LA PRESENTACIÓN DE LAS MUESTRAS FISICAS NUMERO 1,2,3,4,5,6,7,12,14,16,42,20 Y 25 QUE INTEGRAN EL LOTE A OFERTAR, Y SE DESCARTARÁ LA PROPUESTA TECNICA DEL LICITANTE EN CASO DE NO PRESENTAR UNA DE LAS MUESTRAS FÍSICAS QUE INTEGRAN EL LOTE O QUE ALGUNA DE LAS MUESTRAS PRESENTADAS NO REUNA LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LOS BIENES REQUERIDOS POR EL INSTITUTO.**

**ANEXO 2**

**LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL PRESENCIAL No\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**PROPUESTA TÉCNICA LISTADOS DE BIENES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **PARTIDA** | **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS** | **UNIDAD** | **CANTIDAD** |
| 1 | **Lote de mobiliario para Preescolar, consta de:**  2000 pupitre primaria mayor y secundaria.  875 silla Preescolar.  287 mesa trapezoidal para preescolar.  54 silla en concha de polipropileno primaria menor.  53 mesa trapezoidal primaria menor.  190 silla en concha de polipropileno primaria mayor.  123 mesa trapezoidal primaria mayor y secundaria.  833 silla apilable de polipropileno.  180 pintarron blanco para plumón de 900 x 2400  90 cesto papelero metálico.  183 anaquel tipo esqueleto 7 entrepaños.  40 mesa para impresora con entrepaño.  25 mesa redonda.  190 escritorios.  50 credenzas.  150 archiveros de 4 gavetas.  144 lockers de 4 puertas  40 librero horizontal.  42 mesa para biblioteca.  107 mesa de computo.  110 silla secretarial.  107 sillon ejecutivo.  15 escritorio ejecutivo  1 vitrina  36 mueble de gusrdado.  3 gabinete.  2 chaisse long con puertas de gabinete metálico.  3 mesa de trabajo.  5 mesa plegable.  12 librero metálico. | Lote | 69 |

**1.- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS: PUPITRE PRIMARIA MAYOR Y SECUNDARIA.**

|  |
| --- |
| **PUPITRE PRIMARIA MAYOR Y SECUNDARIA**  DIMENSIONES: ALTURA TOTAL DE 76.5 CM, ALTURA DE ASIENTO DE 43.5 CM. ALTURA DE CUBIERTA 70.00 CM. ABERTURA DE PATAS FRONTAL 51.0 CM Y ABERTURA DE PATAS LATERAL DE 53.0 CM.  ESTRUCTURA: SE DEBE FABRICAR TOTALMENTE CON PERFIL DE ACERO TUBULAR REDONDO DE 1” (2.5CM), EN CALIBRE 18. FORMADA POR DOS ASNILLAS EN FORMA DE “U” Y DOS SOLERAS DE LÁMINA CALIBRE 14 CON TROQUELADO PERIMETRAL Y CENTRAL COMO REFUERZO, SOLDADAS A LOS LADOS DE LAS ASNILLAS PARA RECIBIR PORTAUTILES. SE DEBE FABRICAR DOS PIEZAS DE SOPORTE DE LAMINA CALIBRE 14 EN FORMA DE “Z” DE 30X38X30X255 MM TROQUELADAS PARA UNIR LAS PATAS ENTRE SÍ, LLEVANDO ADEMÁS 2 BARRENOS CADA PIEZA PARA FIJAR LA CONCHA INTEGRAL REFORZADA A LA ESTRUCTURA, LOS SOPORTES SE UNIRÁN A LA CONCHA POR MEDIO DE REMACHES TIPO POP.  ARMADO: PARA LA UNIÓN DE TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS DE LA ESTRUCTURA SE EMPLEARA SOLDADURA SISTEMA M.I.G. (METAL INERTE GAS) DE MICROALAMBRE QUE NO DEJA ESCORIA, PREVIAMENTE DECAPADA.  BRAZO-SOPORTE: (DESMONTABLE) SE DEBE FABRICAR CON DOS PIEZAS DOBLADAS DE FORMA ESPECIAL CON PERFIL DE ACERO TUBULAR REDONDO DE 1” (25.4 MM.), EN CALIBRE 18. CONTARA CON DOS PIEZAS DE LÁMINA CALIBRE 18 CON MÚLTIPLES PERFORACIONES PARA SUJETAR LA PALETA A LA ESTRUCTURA (24.0 CM. X 7.0 CM. Y 9.0 CM. X 6.0 CM.), Y DOS LÁMINAS TROQUELADAS CON DOS OJALES CADA UNA PARA EL ARMADO DEL BRAZO-SOPORTE A LA ESTRUCTURA DE LA SILLA CON TORNILLOS DE 5/16”, ADEMÁS LLEVARA UNA LÁMINA TROQUELADA COMO REFUERZO ADICIONAL.  ACABADOS: EL ACABADO DEBE SER CON PINTURA EPÓXICA ELECTROSTÁTICA, HORNEADA A 200° C COLOR NEGRO MATE, PREVIO TRATAMIENTO DE DESENGRASADO Y FOSFATIZADO. EN LA PARTE INFERIOR DE LAS CUATRO PATAS Y EN LOS REMATES LIBRES DE LA ESTRUCTURA SE DEBEN EMBUTIR REGATONES DE PLÁSTICO RÍGIDO (PVC) COLOR NEGRO.  ASIENTO-RESPALDO: ANATÓMICO (CONCHA O CARCAZA): ANATÓMICA INYECTADA EN POLIPROPILENO COLOR PANTONE CLAVE 639 C TOTALMENTE REFORZADA A TRAVÉS DE MÚLTIPLES NERVADURAS TRANSVERSALES Y LONGITUDINALES, COLOCADAS ESTRATÉGICAMENTE EN LOS PUNTOS SOMETIDOS A MAYOR ESFUERZO, CUENTA CON TRANSFERENCIA TÉRMICA EN EL RESPALDO POR EFECTO DE SU VENTANA TRIANGULAR DEBIDAMENTE CONCEBIDA. FIJACIÓN PASADA SOBRE EL ASIENTO A BASE DE 4 REMACHES “POP”. CON ADITIVO ANTIESTÁTICO TEXTURIZADO EN LA SUPERFICIE FRONTAL EN LA CARA EXPUESTA DEBERA LLEVAR EL LOGOTIPO DE LA DEPENDENCIA (IEA) POR MEDIO DE INYECCION DE POLIPROPILENO.  PALETA: INYECTADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON ESPESOR DE PARED MÍNIMO DE 4 MM. Y DE 49.0 CM. DE LARGO POR 33.0 CM. X 33.0 CM. DE CUADRO POR 10.5 CM. DE CODO Y 2.5 CM. DE ESPESOR PERIMETRAL DE FORMA HEPTAGONAL CON RANURA PORTALÁPIZ. ADICIONALMENTE LLEVARÁ RETÍCULAS DE REFUERZO EN LA PARTE POSTERIOR HORIZONTALES Y VERTICALES DEL MISMO MATERIAL. CON ACABADO TEXTURIZADO EN CARA EXPUESTA Y DE COLOR NEGRO  PORTAÚTILES: SE REQUIERE PARRILLA PORTAÚTILES DESMONTABLE ELECTRO SOLDADA FABRICADA CON UN “U” EN ACERO REDONDO MACIZO DE 3/8” (0.9 CM.) Y 5 PIEZAS DE ACERO REDONDO DE ¼” (0.6 CM.) COLOCADOS A CADA 5.0 CM. LOS ACEROS REDONDOS DONDE SE FIJA A LAS SOLERAS NO DEBERÁN PRESENTAR SALIENTES QUE PONGAN EN RIESGO LA INTEGRIDAD FÍSICA DEL USUARIO.  ENSAMBLADO: EL ASIENTO-RESPALDO SE DEBE UNIR A LA ESTRUCTURA CON REMACHES TIPO “POP”. LA PALETA SE DEBE FIJAR A LA ESTRUCTURA CON PIJAS. SE EMPLEARÁN DE CUATRO A SEIS PIJAS PARA SUJETAR LA CUBIERTA A LA ESTRUCTURA. LA PARRILLA SE SUJETARA A LOS REFUERZOS LATERALES POR MEDIO DE 4 TORNILLOS TIPO ALLEN.  EMPAQUE: EL ADECUADO PARA EL TRANSPORTE Y ALMACENAJE, QUE GARANTICE LA CONSERVACIÓN DEL BIEN.. |

**2.- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: SILLA PREESCOLAR.**

|  |
| --- |
| **SILLA PREESCOLAR**  DIMENSIONES: ALTURA TOTAL DE 55.0 CM; ALTURA DE ASIENTO DE 30.0 CM. ABERTURA DE PATAS FRONTAL 41.0 CM Y ABERTURA DE PATAS LATERAL DE 34.0 CM.  ESTRUCTURA: SE DEBE FABRICAR TOTALMENTE CON PERFIL DE ACERO TUBULAR REDONDO DE 3/4” (1.9 CM), EN CALIBRE 18. FORMADA POR DOS ASNILLAS EN FORMA DE “U” Y DOS REDONDOS PULIDOS DE 1/4” SOLDADOS A LOS LADOS DE LAS ASNILLAS COMO REFUERZO. DOS PIEZAS DE SOPORTE DE LAMINA CALIBRE 14 EN FORMA DE “Z” DE 81 X 200 MM TROQUELADAS PARA UNIR LAS PATAS ENTRE SÍ, LLEVANDO ADEMÁS 2 BARRENOS CADA PIEZA PARA FIJAR LA CONCHA INTEGRAL REFORZADA A LA ESTRUCTURA, LOS SOPORTES SE UNIRÁN A LA CONCHA POR MEDIO DE REMACHES TIPO POP.  ARMADO: PARA LA UNIÓN DE TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS DE LA ESTRUCTURA SE EMPLEARÁ SOLDADURA SISTEMA M.I.G. (METAL INERTE GAS) DE MICROALAMBRE QUE NO DEJA ESCORIA, PREVIAMENTE DECAPADA.  ACABADOS: LA ESTRUCTURA SE TERMINARÁ CON PINTURA EPÓXICA ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 200º C, COLOR NEGRO MATE, PREVIO TRATAMIENTO DE DESENGRASADO Y FOSFATIZADO. EN LA PARTE INFERIOR DE LAS CUATRO PATAS SE DEBEN EMBUTIR REGATONES DE PLÁSTICO RÍGIDO (PVC) COLOR NEGRO.  ASIENTO-RESPALDO ANATÓMICO (CONCHA O CARCAZA): SE DEBE FABRICAR CON POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD CON ADITIVO ANTIESTÁTICO, COLOR PANTONE CLAVE 639 C, REFORZADA CON MÚLTIPLES NERVADURAS TRANSVERSALES Y LONGITUDINALES, COLOCADAS ESTRATEGICAMENTE EN LOS PUNTOS SOMETIDOS A MAYOR ESFUERZO, CUENTA CON TRANSFERENCIA TÉRMICA EN EL RESPALDO POR EFECTO DE SU VENTANA TRIANGULAR DEBIDAMENTE CONCEBIDA.  LOGOTIPO: EN LA SUPERFICIE FRONTAL, EN LA CARA EXPUESTA DEBERA LLEVAR EL LOGOTIPO DE LA DEPENDENCIA (IEA) POR MEDIO DE INYECCION DE POLIPROPILENO.  ENSAMBLADO: EL ASIENTO Y EL RESPALDO SE DEBEN UNIR A LA ESTRUCTURA CON REMACHES TIPO “POP”. SE DEBE ENTREGAR TOTALMENTE ENSAMBLADA.  EMPAQUE: EL ADECUADO PARA EL TRANSPORTE Y ALMACENAJE, QUE GARANTICE LA CONSERVACIÓN DEL BIEN. |

**3.- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: MESA TRAPEZOIDAL PARA PREESCOLAR.**

|  |
| --- |
| **MESA TRAPEZOIDAL PARA PREESCOLAR.**  DIMENSIONES: ALTURA TOTAL 55.0 CM.; CUBIERTA 122.0 CM. BASE MAYOR POR 62.0 CM. BASE MENOR POR 55.0 CM. DE ANCHO Y 3.2 CM. DE PERALTE.  ESTRUCTURA: PATAS EN TUBULAR CUADRADO DE 1 ¼” EN LAMINA DE CAL. 18. EL MARCO PERIMETRAL SE DEBE FABRICAR A BASE DE 2 LARGUEROS Y DOS LATERALES DE PERFIL DE ACERO DE 2” X 1” CALIBRE 18, CON ANGULOS PERIMETRALES CON BARRENOS DE 7.9 MM. (5/16”) PARA RECIBIR PIJAS QUE SUJETARÁN LA CUBIERTA A LA ESTRUCTURA.  ARMADO: PARA LA UNIÓN DE TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS DE LA ESTRUCTURA SE EMPLEARA SOLDADURA SISTEMA M.I.G. (METAL INERT GAS) DE MICRO-ALAMBRE QUE NO DEJA ESCORIA, PREVIAMENTE DECAPADA.  ACABADOS: LA ESTRUCTURA SE TERMINARÁ CON PINTURA EPÓXICA ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 200º C, COLOR NEGRO MATE, PREVIO TRATAMIENTO DE DESENGRASADO Y FOSFATIZADO. EN LA PARTE INFERIOR DE LAS CUATRO PATAS SE DEBE EMBUTIR 4 REGATONES DE PLÁSTICO RÍGIDO DEL MISMO COLOR DE LA CUBIERTA.  CUBIERTA: INYECTADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO COLOR PANTONE CLAVE 639 C (NERVADURAS, ENREJILLADO, VENAS, TETONES Y CANAL RECEPTOR CON ESPESOR MÍNIMO DE 2.8). LA CUBIERTA DEBE TENER UN ESPESOR DE PARED MÍNIMO DE 4 MM. REFORZADA CON MÚLTIPLES NERVADURAS CENTRALES EN LA CARA INFERIOR COLOCADAS MÁXIMO A CADA 7.5 CM. Y DE 2.2 CM. DE ALTURA, ASÍ COMO MÚLTIPLES NERVADURAS DE REFUERZO CON FORMA DE MEDIA LUNA EN TODO EL PERÍMETRO DE LA CARA NO EXPUESTA UBICADAS MÁXIMO A CADA 2.4 CM. CONTARÁ CON UN CANAL-RECEPTOR PROVISTO CON NERVADURAS DE SOPORTE EN FORMA DE ENREJILLADO DE 8 MM. DE ALTURA Y DEJANDO UNA ALTURA LIBRE DE 1.4 CM. PARA RECIBIR LA ESTRUCTURA METÁLICA Y 18 TETONES CIRCULARES DE 2.3 CM. DE DIÁMETRO Y 2.2 CM. DE ALTURA CON NERVADURAS DE REFUERZO ALREDEDOR, ASÍ COMO UNA PERFORACIÓN CENTRAL CADA UNO QUE SIRVE PARA SUJETAR LA CUBIERTA A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE PIJAS CON RONDANA INTEGRADA. EL CANTO PERIMETRAL DEBE DE SER BOLEADO Y LA SUPERFICIE EXPUESTA TEXTURIZADA. EN LA SUPERFICIE SUPERIOR DERECHA LLEVARÁ LLEVAR EL LOGOTIPO DE LA DEPENDENCIA (IEA) POR MEDIO DE INYECCION DE POLIPROPILENO.  ENSAMBLADO: LA MESA SE ENTREGA TOTALMENTE ARMADA.  EMPAQUE: EL ADECUADO PARA EL TRANSPORTE Y ALMACENAJE, QUE GARANTICE LA CONSERVACIÓN DE LA CALIDAD DEL BIEN. |

**4. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: SILLA EN CONCHA DE POLIPROPILENO PRIMARIA MENOR.**

|  |
| --- |
| **SILLA EN CONCHA DE POLIPROPILENO PRIMARIA MENOR.**  ALTURA DE ASIENTO DE 36.0 CM. ABERTURA DE PATAS FRONTAL 41.5 CM Y  ABERTURA DE PATAS LATERAL DE 45.5 CM.  ESTRUCTURA: SE DEBE FABRICAR TOTALMENTE CON PERFIL DE ACERO TUBULAR REDONDO DE 3/4” (1.9 CM), EN CALIBRE 18. FORMADA POR DOS ASNILLAS EN FORMA DE “U”. SE DEBEN FABRICAR DOS PIEZAS DE SOPORTE DE LAMINA CALIBRE 14 EN FORMA DE “Z” DE 81 X 220 MM TROQUELADAS PARA UNIR LAS PATAS ENTRE SÍ, LLEVANDO ADEMÁS 2 BARRENOS CADA PIEZA PARA FIJAR LA CONCHA INTEGRAL REFORZADA A LA ESTRUCTURA, LOS SOPORTES SE UNIRÁN A LA CONCHA POR MEDIO DE REMACHES TIPO POP.  PORTAÚTILES: SE REQUIERE PARRILLA PORTAÚTILES FIJA ELECTRO SOLDADA FABRICADA CON UN “U” EN ACERO REDONDO MACIZO DE 3/8” (0.9 CM.) Y 5 PIEZAS DE ACERO REDONDO DE ¼” (0.6 CM.) COLOCADOS A CADA 5.0 CM. LOS ACEROS REDONDOS DE LA PARRILLA NO DEBERÁN PRESENTAR SALIENTES QUE PONGAN EN RIESGO LA INTEGRIDAD FÍSICA DEL USUARIO.  ARMADO: PARA LA UNIÓN DE TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS DE LA ESTRUCTURA SE EMPLEARA SOLDADURA SISTEMA  M.I.G. (METAL INERTE GAS) DE MICROALAMBRE QUE NO DEJA ESCORIA, PREVIAMENTE DECAPADA.  ACABADOS: EL ACABADO DEBE SER CON PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA, HORNEADA 200º C, COLOR NEGRO MATE, PREVIO TRATAMIENTO DE DESENGRASADO Y FOSFATIZADO. EN LA PARTE INFERIOR DE LAS CUATRO PATAS DE DEBE EMBUTIR REGATONES DE PLÁSTICO RÍGIDO (PVC) COLOR NEGRO  ASIENTO-RESPALDO ANATÓMICO (CONCHA O CARCAZA): ANATÓMICA INYECTADA EN POLIPROPILENO COLOR PANTONE CLAVE 639 C TOTALMENTE REFORZADA A TRAVÉS DE MÚLTIPLES NERVADURAS TRANSVERSALES Y LONGITUDINALES, COLOCADAS ESTRATÉGICAMENTE EN LOS PUNTOS SOMETIDOS A MAYOR ESFUERZO, CUENTA CON TRANSFERENCIA TÉRMICA EN EL RESPALDO POR EFECTO DE SU VENTANA TRIANGULAR DEBIDAMENTE CONCEBIDA. FIJACIÓN LATERAL SOBRE EL ASIENTO A BASE DE 4 REMACHES “POP”. CON ADITIVO ANTIESTÁTICO TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA.  COLOR: LA CONCHA SE INYECTARA EN EL COLOR SOLICITADO POR LA DEPENDENCIA.  LOGOTIPO: EN LA SUPERFICIE FRONTAL FRONTAL, EN LA CARA EXPUESTA DEBERA LLEVAR EL LOGOTIPO DE LA DEPENDENCIA (IEA) POR MEDIO DE INYECCION DE POLIPROPILENO.  ENSAMBLADO: EL ASIENTO Y EL RESPALDO SE DEBEN UNIR A LA ESTRUCTURA CON REMACHES TIPO POP. SE DEBE ENTREGAR  TOTALMENTE ENSAMBLADA.  EMPAQUE: EL ADECUADO PARA EL TRANSPORTE Y ALMACENAJE, QUE GARANTICE LA CONSERVACIÓN DEL BIEN. |

**5. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: MESA TRAPEZOIDAL PRIMARIA MENOR.**

|  |
| --- |
| **MESA TRAPEZOIDAL PRIMARIA MAYOR.**  DIMENSIONES: ALTURA TOTAL 65.0 CM.; CUBIERTA 122.0 CM. BASE MAYOR POR 62.0 CM. BASE MENOR POR 55.0 CM. DE ANCHO Y 3.2 CM. DE PERALTE.  ESTRUCTURA: PATAS EN TUBULAR CUADRADO DE 1 ¼” EN LAMINA DE CAL. 18. EL MARCO PERIMETRAL SE DEBE FABRICAR A BASE DE 2 LARGUEROS Y DOS LATERALES DE PERFIL DE ACERO DE 2” X 1” CALIBRE 18, CON ANGULOS PERIMETRALES CON BARRENOS DE 7.9 MM. (5/16”) PARA RECIBIR PIJAS QUE SUJETARÁN LA CUBIERTA A LA ESTRUCTURA.  ARMADO: PARA LA UNIÓN DE TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS DE LA ESTRUCTURA SE EMPLEARA SOLDADURA SISTEMA M.I.G. (METAL INERT GAS) DE MICRO-ALAMBRE QUE NO DEJA ESCORIA, PREVIAMENTE DECAPADA.  ACABADOS: LA ESTRUCTURA SE TERMINARÁ CON PINTURA EPÓXICA ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 200º C, COLOR NEGRO MATE, PREVIO TRATAMIENTO DE DESENGRASADO Y FOSFATIZADO. EN LA PARTE INFERIOR DE LAS CUATRO PATAS SE DEBE EMBUTIR 4 REGATONES DE PLÁSTICO RÍGIDO DEL MISMO COLOR DE LA CUBIERTA.  CUBIERTA: INYECTADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO COLOR PANTONE CLAVE 639 C (NERVADURAS, ENREJILLADO, VENAS, TETONES Y CANAL RECEPTOR CON ESPESOR MÍNIMO DE 2.8 CM). LA CUBIERTA DEBE TENER UN ESPESOR DE PARED MÍNIMO DE 4 MM. REFORZADA CON MÚLTIPLES NERVADURAS CENTRALES EN LA CARA INFERIOR COLOCADAS MÁXIMO A CADA 7.5 CM. Y DE 2.2 CM. DE ALTURA, ASÍ COMO MÚLTIPLES NERVADURAS DE REFUERZO CON FORMA DE MEDIA LUNA EN TODO EL PERÍMETRO DE LA CARA NO EXPUESTA UBICADAS MÁXIMO A CADA 2.4 CM. CONTARÁ CON UN CANAL-RECEPTOR PROVISTO CON NERVADURAS DE SOPORTE EN FORMA DE ENREJILLADO DE 8 MM. DE ALTURA Y DEJANDO UNA ALTURA LIBRE DE 1.4 CM. PARA RECIBIR LA ESTRUCTURA METÁLICA Y 18 TETONES CIRCULARES DE 2.3 CM. DE DIÁMETRO Y 2.2 CM. DE ALTURA CON NERVADURAS DE REFUERZO ALREDEDOR, ASÍ COMO UNA PERFORACIÓN CENTRAL CADA UNO QUE SIRVE PARA SUJETAR LA CUBIERTA A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE PIJAS CON RONDANA INTEGRADA. EL CANTO PERIMETRAL DEBE DE SER BOLEADO Y LA SUPERFICIE EXPUESTA TEXTURIZADA EN LA SUPERFICIE SUPERIOR DERECHA LLEVARÁ LLEVAR EL LOGOTIPO DE LA DEPENDENCIA (IEA) POR MEDIO DE INYECCION DE POLIPROPILENO.  ENSAMBLADO: LA MESA SE ENTREGA TOTALMENTE ARMADA.  EMPAQUE: EL ADECUADO PARA EL TRANSPORTE Y ALMACENAJE, QUE GARANTICE LA CONSERVACIÓN DE LA CALIDAD DEL BIEN. |

**6.- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: SILLA CONCHA DE POLIPROPILENP PRIMARIA MAYOR.**

|  |
| --- |
| **SILLA CONCHA DE POLIPROPILENP PRIMARIA MAYOR.**  DIMENSIONES.- ALTURA TOTAL DE 75.0 CM.; ALTURA DE ASIENTO DE 43.5 CM., ALTURA A LA PARTE SUPERIOR DE LA PARRILLA 18.5;  ABERTURA PATAS FRONTAL EXTERIOR 51.0 CM.; ABERTURA PATAS LATERAL EXTERIOR 54.0 CM. ESTRUCTURA: SE DEBE FABRICAR TOTALMENTE CON PERFIL DE ACERO TUBULAR REDONDO DE 1” (2.5CM), EN CALIBRE 18. FORMADA POR DOS ASNILLAS EN FORMA DE “U” Y DOS SOLERAS DE LÁMINA CALIBRE 14 CON TROQUELADO PERIMETRAL Y CENTRAL COMO REFUERZO, SOLDADAS A LOS LADOS DE LAS ASNILLAS PARA RECIBIR EL PORTAÚTILES. SE DEBE FABRICAR DOS PIEZAS DE SOPORTE DE LAMINA CALIBRE 14 EN FORMA DE “Z” DE 30 X 38 X 30 X 255 MM TROQUELADAS PARA UNIR LAS PATAS ENTRE SÍ, LLEVANDO ADEMÁS 2 BARRENOS EN CADA PIEZA PARA FIJAR LA CONCHA INTEGRAL REFORZADA A LA ESTRUCTURA.  ARMADO: PARA LA UNIÓN DE TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS DE LA ESTRUCTURA SE EMPLEARA SOLDADURA SISTEMA M.I.G. (METAL INERTE GAS) DE MICROALAMBRE QUE NO DEJA ESCORIA, PREVIAMENTE DECAPADA.  PORTAÚTILES : SE REQUIERE PARRILLA PORTAÚTILES ELECTRO SOLDADA FABRICADA CON UN “U” EN ACERO REDONDO MACIZO DE 3/8” (0.9 CM.) Y 5 PIEZAS DE ACERO REDONDO DE ¼” (0.6 CM.) COLOCADOS A CADA 5.0 CM. LOS ACEROS REDONDOS NO DEBERÁN PRESENTAR SALIENTES QUE PONGAN EN RIESGO LA INTEGRIDAD FÍSICA DEL USUARIO ACABADOS: LA ESTRUCTURA SE TERMINARÁ CON PINTURA EPÓXICA ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 200º C, COLOR NEGRO MATE, PREVIO TRATAMIENTO DE DESENGRASADO Y FOSFATIZADO. EN LA PARTE INFERIOR DE LAS CUATRO PATAS SE DEBE EMBUTIR 4 REGATONES DE PLÁSTICO RÍGIDO (PVC) COLOR NEGRO.  ASIENTO-RESPALDO ANATÓMICO (CONCHA O CARCAZA): ANATÓMICA INYECTADA EN POLIPROPILENO COLOR PANTONE CLAVE 639 C TOTALMENTE REFORZADA A TRAVÉS DE MÚLTIPLES NERVADURAS TRANSVERSALES Y LONGITUDINALES, COLOCADAS ESTRATÉGICAMENTE EN LOS PUNTOS SOMETIDOS A MAYOR ESFUERZO, CUENTA CON TRANSFERENCIA TÉRMICA EN EL RESPALDO POR EFECTO DE SU VENTANA TRIANGULAR DEBIDAMENTE CONCEBIDA. CON ADITIVO ANTIESTÁTICO TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA. LA CONCHA SE INYECTARÁ EN EL COLOR SOLICITADO POR LA DEPENDENCIA.  LOGOTIPO:EN LA SUPERFICIE FRONTAL FRONTAL, EN LA CARA EXPUESTA DEBERA LLEVAR EL LOGOTIPO DE LA DEPENDENCIA (IEA) POR MEDIO DE INYECCION DE POLIPROPILENO.  ENSAMBLADO: EL ASIENTO-RESPALDO SE DEBEN UNIR A LA ESTRUCTURA CON 4 REMACHES TIPO POP. SE DEBE ENTREGAR TOTALMENTE ENSAMBLADA. LA PARRILLA SE SUJETARA A LOS REFUERZOS LATERALES POR MEDIO DE 4 TORNILLOS TIPO ALLEN. EMPAQUE: EL ADECUADO PARA EL TRANSPORTE Y ALMACENAJE, QUE GARANTICE LA CONSERVACIÓN DE LA CALIDAD DEL BIEN.  **Empaque**: El adecuado para el transporte y almacenaje, que garantice la conservación del bien. |

**7.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: LA MESA BINARIA TRAPEZOIDAL PARA PRIMARIA MAYOR Y SECUNDARIA.**

|  |
| --- |
| **MESA BINARIA TRAPEZOIDAL PARA PRIMARIA MAYOR Y SECUNDARIA.**  DIMENSIONES: ALTURA TOTAL 75.0 CM.; CUBIERTA 122.0 CM. BASE MAYOR POR 62.0 CM. BASE MENOR POR 55.0 CM. DE ANCHO Y 3.2 CM. DE PERALTE.  ESTRUCTURA: PATAS EN TUBULAR CUADRADO DE 1 ¼” EN LAMINA DE CAL. 18. EL MARCO PERIMETRAL SE DEBE FABRICAR A BASE DE 2 LARGUEROS Y DOS LATERALES DE PERFIL DE ACERO DE 2” X 1” CALIBRE 18, CON ANGULOS PERIMETRALES CON BARRENOS DE 7.9 MM. (5/16”) PARA RECIBIR PIJAS QUE SUJETARÁN LA CUBIERTA A LA ESTRUCTURA. ARMADO: PARA LA UNIÓN DE TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS DE LA ESTRUCTURA SE EMPLEARA SOLDADURA SISTEMA M.I.G. (METAL INERT GAS) DE MICRO-ALAMBRE QUE NO DEJA ESCORIA, PREVIAMENTE DECAPADA. ACABADOS: LA ESTRUCTURA SE TERMINARÁ CON PINTURA EPÓXICA ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 200º C, COLOR NEGRO MATE, PREVIO TRATAMIENTO DE DESENGRASADO Y FOSFATIZADO. EN LA PARTE INFERIOR DE LAS CUATRO PATAS SE DEBE EMBUTIR 4 REGATONES DE PLÁSTICO RÍGIDO DEL MISMO COLOR DE LA CUBIERTA.  CUBIERTA: INYECTADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO (NERVADURAS, ENREJILLADO, VENAS, TETONES Y CANAL RECEPTOR CON ESPESOR MÍNIMO DE 2.8 CM). LA CUBIERTA DEBE TENER UN ESPESOR DE PARED MÍNIMO DE 4 MM. REFORZADA CON MÚLTIPLES NERVADURAS CENTRALES EN LA CARA INFERIOR COLOCADAS MÁXIMO A CADA 7.5 CM. Y DE 2.2 CM. DE ALTURA, ASÍ COMO MÚLTIPLES NERVADURAS DE REFUERZO CON FORMA DE MEDIA LUNA EN TODO EL PERÍMETRO DE LA CARA NO EXPUESTA UBICADAS MÁXIMO A CADA 2.4 CM. CONTARÁ CON UN CANAL-RECEPTOR PROVISTO CON NERVADURAS DE SOPORTE EN FORMA DE ENREJILLADO DE 8 MM. DE ALTURA Y DEJANDO UNA ALTURA LIBRE DE 1.4 CM. PARA RECIBIR LA ESTRUCTURA METÁLICA Y 18 TETONES CIRCULARES DE 2.3 CM. DE DIÁMETRO Y 2.2 CM. DE ALTURA CON NERVADURAS DE REFUERZO ALREDEDOR, ASÍ COMO UNA PERFORACIÓN CENTRAL CADA UNO QUE SIRVE PARA SUJETAR LA CUBIERTA A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE PIJAS CON RONDANA INTEGRADA. EL CANTO SUPERFICIE SUPERIOR DERECHA LLEVARÁ LLEVAR EL LOGOTIPO DE LA DEPENDENCIA (IEA) POR MEDIO DE INYECCION DE POLIPROPILENO.  ENSAMBLADO: LA MESA SE ENTREGA TOTALMENTE ARMADA.  EMPAQUE: EL ADECUADO PARA EL TRANSPORTE Y ALMACENAJE, QUE GARANTICE LA CONSERVACIÓN DE LA CALIDAD DEL BIEN. |

**8.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: SILLA APILABLE.**

|  |
| --- |
| **SILLA APILABLE.**  1.- ESTRUCTURA METÁLICA SOLDADA EN UNA SOLA PIEZA CON CORDONES DE SOLDADURA AL CARBÓN; FABRICADA EN ACERO TUBULAR ELÍPTICO DE 15 X 30 EN ESPESOR CALIBRE 16 CON CUATRO PATAS Y DOS REFUERZOS BAJO EL ASIENTO EN REDONDO DE 3/4", ESTRUCTURA TERMINADA EN PINTURA ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 200°C CON ACABADO EN COLOR NEGRO MATE.  2.- ASIENTO Y RESPALDO FABRICADO EN DOS PIEZAS SEPARADAS CON DISEÑO ERGONÓMICO EN INYECCIÓN DE POLIPROPILENO EN COLOR NEGRO CON ADITIVO ANTIESTÁTICO.  3.-DIMENSIONES DEL RESPALDO DEBEN SER 46CM DE ANCHO X 32CM DE ALTO Y DEBE LLEVAR 2 INSERTOS UNO POR CADA LADO DEL RESPALDO EN LA PARTE TRASERA DEL MISMO PARA ALBERGAR EL TORNILLO PARA SU SUJECIÓN A LA ESTRUCTURA, ESTOS INSERTO DEBEN SER ELABORADOS POR INYECCIÓN Y DEBE TENER UN DIÁMETRO DE ¾” POR 0.5CM DE PROFUNDIDAD, TORNILLO DE SER PIJA DE CRUZ CABEZA DE GOTA DE 10 X ¾”  4.-DIMENSIONES DEL ASIENTO 46CM DE ANCHO X 38.5CM DE FONDO Y DEBE LLEVAR 4 INSERTOS DOS POR CADA LADO DEL ASIENTO COLOCADOS EN LA PARTE INFERIOR DEL MISMO PARA ALBERGAR UNA TUERCA INSERTO PARA SU SUJECIÓN CON TORNILLO A LA ESTRUCTURA, ESTOS INSERTO DEBEN SER ELABORADOS POR INYECCIÓN Y DEBE TENER UN DIÁMETRO DE ¾” POR 0.5CM DE PROFUNDIDAD, LA ESTRUCTURA DEBE LLEVAR CUATRO PERFORACIONES PARA SUJETAR EL ASIENTO POR MEDIO DE CUATRO TORNILLOS DE 1” CABEZA HEXAGONAL DE 7/16” CON ROSCA DE ¼”  5.-DIMENSIONES GENERALES (ALTURA DE ASIENTO 44CM, ALTURA TOTAL DE SILLA 84.5CM) ANCHO TOTAL DE SILLA INCLUYENDO LA ESTRUCTURA 52.5CM; FONDO TOTAL DE LA SILLA INCLUYENDO LA ESTRUCTURA 52 CM CON UNA TOLERANCIA DE +-5%,  6.-REGATONES DE POLIPROPILENO NEGRO DE ALTO IMPACTO. |

**8.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: PINTARRON PARA PLUMON.**

|  |
| --- |
| CARA: HOJA DE LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN EN COLOR BLANCO BRILLANTE ACABADO TEFLÓN ESPECIAL, PARA PIZARRÓN PARA NO DEJAR FANTASMA, CON ACABADO FENÓLICO EN LA TRASCARA DEL PIZARRÓN PARA EVITAR DEFORMACIÓN PROVOCADA POR HUMEDAD CON EN LA ESQUINA SUPERIOR DERECHA LLEVARÁ UNA CAVIDAD DE 73 MM DE DIÁMETRO Y 1.5 MM DE PROFUNDIDAD CON 4 BARRENOS PASADOS DE 2/16" PARA COLOCAR EL LOGOTIPO. INSERTO PARA LOGOTIPO INYECTADO EN POLIESTIRENO DE 73 MM DE DIÁMETRO Y 3 MM DE ESPESOR, EN EL FRENTE DEL INSERTO LLEVARÁ LOGOTIPO DE LA DEPENDENCIA (IEA) IMPRESO A SELECCIÓN DE COLOR CON UNA CAPA DE RECUBRIMIENTO DE PLÁSTICO TRANSPARENTE PARA SU PROTECCIÓN.   1. SUSTRATO: MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) RÍGIDO DE 9 MM DE ESPESOR CON LAS MISMAS DIMENSIONES SE ADHIERE AL MARCO DE ALUMINIO POR MEDIO DE PEGAMENTO DE CONTACTO DE ALTA RESISTENCIA Y MULTIPLES REMACHES. 2. MARCO: FORMADO POR UN PERFIL DE ALUMINIO EN FORMA DE "U", DE ½” X .035" X ½” ANODIZADO NATURAL MATE, EN SUS 3 LADOS CON CORTES A 45 GRADOS EVITANDO PUNTAS EXPUESTAS Y ESTÁ SUJETO AL SUSTRATO POR MEDIO DE PEGAMENTO DE CONTACTO Y REMACHES TIPO POP. 3. PORTAGIS: BORRADOR COMPUESTO POR UN CANAL CON LAS CARACTERÍSTICAS DEL MARCO MÁS UN PORTAPLUMÓN INTEGRADO, ES DE ALUMINIO ANODIZADO NATURAL MATE, DE UNA SOLA PIEZA A TODO LO LARGO DEL PIZARRÓN CON MEDIDAS DE 11X 14 X 39MM.   ACABADO: EL PIZARRÓN LLEVA 8 BARRENOS AVELLANADOS, 4 EN SU PARTE SUPERIOR, 1 EN CADA LATERAL Y 2 EN SU PARTE INFERIOR, LAS ESQUINAS UNIDAS POR MEDIO DE ESCUADRA DE LÁMINA CAL. 24 PARA EVITAR FILOS CORTANTES.   1. ACCESORIOS: 8 TORNILLOS FIJADORES DE 6.3 MM X 50.5 MM CABEZA DE CRUZ GALVANIZADOS Y 7 TAQUETES DE POLIPROPILENO DE 6.3MM.   EMPAQUE: SE ENTREGA EN PAQUETES DE DOS PIEZAS, PROTEGIDOS CON CARTÓN CORRUGADO EN SU PERÍMETRO Y FLEJADOS, CARA CONTRA CARA Y HIELO SECO (UNICEL) ENTRE AMBAS CARAS. |

**10.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: CESTO PAPELERO METALICO.**

|  |
| --- |
| **CESTO PAPELERO METALICO.**  FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO AL CARBONO ROLADA EN FRÍO CAL. 20; EN SU PARTE SUPERIOR EL CESTO TENDRÁ UN DOBLADILLO AL INTERIOR DE 11 MM; LAS CARAS LATERALES DE 170 MM TENDRÁN UNA PERFORACIÓN EN FORMA DE RECTÁNGULO REDONDEADO PARA LA CABIDA DE MANOS SITUADA A 50 MM POR DEBAJO DEL BORDE SUPERIOR DEL CESTO, LAS DIMENSIONES DEL VANO SERÁ DE 50 MM DE ALTURA POR 90 MMDE LARGO. PARA EL ACABADO LA PIEZA DEBERA DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA EN COLOR GRIS. SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERA ENCONTRARSE EN UN RANGO DE 180°C Y 210°C. TOLERANCIAS: LAS MEDIDAS PUEDEN TENER UNA VARIACIÓN DE +/- 2 CM CON EXCEPCIÓN DE CALIBRES Y ESPESORES. |

**11.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: ANAQUEL TIPO ESQUELETO.**

|  |
| --- |
| **ANAQUEL TIPO ESQUELETO**  DE 7 ENTREPAÑOS: DE 920X450X2210 MM. ESTRUCTURA DE POSTE DE ACERO SECCIÓN “L” (1” X 2”) CON2210 MM DE ALTURA, FABRICADOS CON LÁMINA DE ACERO CAL. 14. CON PERFORACIONES DE 5/16” DE DIÁMETRO A CADA 1”, CENTRADOS EN EL LADO CORTO Y A 11MM DEL LADO LARGO. ENTREPAÑO LISO FABRICADO CON LÁMINA DE ACERO CAL. 20 DE 920X450 MM; CON UN DOBLEZ PERIMETRAL A 90° Y CEJA DE 11 MM CON CORTE A 45° EN LOS EXTREMOS DE LAS CEJAS. POR SU CARA INFERIOR, SE COLOCARÁ UN REFUERZO LONFITUDINAL FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CAL. 20 EN SECCIÓN “U” DE 30 X 25X 30 MM CON CEJAS DE AL MENOS 15 MM PARA SOLDAR AL ENTREPAÑO. EN EL DOBLEZ PERIMETRAL DEL ENTREPAÑO SE TENDRÁN PERFORACIONES, QUE COINCIDAN CON LAS PERFORACIONES CONSIDERADAS EN LOS POSTES, PARA SUJETARSE ADECUADAMENTECON LOS CONECTORES. INCLUYE TORNILLOS HEXAGONALES GALVANIZADAS DE ¼” DE DIÁMETRO X ½” Y TUERCA HEXAGONAL ¼” DE DIAMETRO. CADA POSTE TENDRÁ UN REGATON EN “L” DE POLIPROPILENO. LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA. SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180°C Y 210°C. |

**12.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: MESA PARA IMPRESORA.**

|  |
| --- |
| **MESA PARA IMPRESORA.**  MESA PARA IMPRESORA CON ENTREPAÑO. DIMENSIONES MESA DE 600MM X 400MM X 750MM; CUBIERTA PRINCIPAL DE 600 MM X 400 MM CON ESQUINAS REDONDEADAS CON UN RADIO DE 50 MM FABRICADA EN MDF DE 15MM DE ESPESOR, MELAMINIZADO POR AMBOS LADOS CON LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN EN COLOR PRECOMPUESTO CENIZO, CON CUBRE CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES DE PVC ANTIGOLPES DE 2MM DE ESPESOR CON EL MISMO COLOR DE LA CUBIERTA, APLICADO CON SISTEMA DE TERMO ADHERIBLE POR MEDIO DE ADHESIVO TERMOFUNDIBLE DE ALTA TEMPERATURA A 201° C Y ARISTAS BOLEADAS CON PERFIL CUARTO BOCEL.  EN LA CUBIERTA LLEVARÁ UNA CAVIDAD DE 73 MM DE DIÁMETRO Y 1.5 MM DE PROFUNDIDAD CON 4 BARRENOS PASADOS DE 2/16" PARA COLOCAR EL LOGOTIPO. INSERTO PARA LOGOTIPO INYECTADO EN POLIESTIRENO DE 73 MM DE DIÁMETRO Y 3 MM DE ESPESOR, EN EL FRENTE DEL INSERTO LLEVARÁ LOGOTIPO DE LA DEPENDENCIA (IEA) IMPRESO A SELECCIÓN DE COLOR CON UNA CAPA DE RECUBRIMIENTO DE PLÁSTICO TRANSPARENTE PARA SU PROTECCIÓN.  LA CUBIERTA ES FIJADA POR OCHO PIJAS PARA MADERA A LA ESTRUCTURA, LA SUJECIÓN ES A TRAVÉS DE OREJAS DE LÁMINA DE 1". ESTRUCTURA EN UNA SOLA PIEZA PATAS EN TUBULAR CUADRADO 1"X 1" EN LÁMINA CALIBRE 18, REFUERZO MARCO PERIMETRAL SUPERIOR EN TUBULAR RECTANGULAR DE 1" X 2" EN LÁMINA CALIBRE 18 ENTREPAÑO FABRICADO CON 6 TRAMOS LONGITUDINALES Y 4 TRAMOS TRANSVERSALES PARA FORMAR UNA REJILLA FABRICADA EN REDONDO MACIZO. COLOCADO A 40 CM DEBAJO DEL REFUERZO MARCO PERIMETRAL. ESTRUCTURA CON ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 200°C CON ACABADO EN COLOR NEGRO MATE. EN CADA PATA UN REGATÓN DE POLIPROPILENO RÍGIDO DE ALTO IMPACTO DE 1" COLOCADO A PRESIÓN EMBUTIDOS. |

**13.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: MESA REDONDA.**

|  |
| --- |
| **MESA REDONDA.**  DIMENSIONES DE 1.2 M DE DIÁMETRO 0.75M DE ALTURA  CUBIERTA EN REDONDA DE 1.2M DE DIÁMETRO, TERMINADA EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADA DE 28MM DE ESPESOR CON DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3, MELANIZADO POR AMBOS LADOS EN COLOR PRECOMPUESTO CENIIZO, CON ACABADO EN CARA Y TRASCARA.  LA CUBIERTA ES PROTEGIDAS CON CUBRE CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES DE PVC ANTIGOLPES DE 2MM DE ESPESOR EN COLOR NOGAL URBANO, MISMO COLOR QUE LA CUBIERTA, APLICADO CON SISTEMA DE TERMO ADHERIBLE POR MEDIO DE ADHESIVO TERMO FUNDIBLE A ALTA TEMPERATURA, 201° C TIENE ACABADO EN ARISTAS BOLEADAS CON PERFIL CUARTO BOCEL.  PATAS; LLEVA DOS PATAS TIPO “I” ENTRELAZADAS PARA FORMAR EL PEDESTAL DE LA MESA.  LA MEDIDA DE LAS PATAS ES DE 0.80M ANCHO X .72M ALTO TERMINADA EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADA DE 28MM DE ESPESOR CON DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3, MELAMINIZADO POR AMBOS LADOS EN COLOR GRIS CLARO, CON ACABADO EN CARA Y TRASCARA; LAS PATAS SON PROTEGIDAS CON CUBRE CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES DE PVC ANTIGOLPES DE 2MM DE ESPESOR EN COLOR GRIS CLARO, MISMO COLOR QUE LA PATA, APLICADO CON SISTEMA DE TERMO ADHERIBLE POR MEDIO DE ADHESIVO TERMO FUNDIBLE A ALTA TEMPERATURA, 201° C TIENE ACABADO EN ARISTAS BOLEADAS CON PERFIL CUARTO BOCEL.  LA MESA DEBE LLEVAR EN CADA PATA DOS CANALETAS METÁLICAS CON NIVELADOR DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO DE 1” DE DIAMETRO PARA COMPENSAR DESNIVELES |

**14.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: ESCRITORIO SECRETARIAL.**

|  |
| --- |
| **ESCRITORIO SECRETARIAL.**  1.- ESCRITORIO SECRETARIAL, CON DIMENSIONES DE 1.20M DE FRENTE X 0.60M DE FONDO X 0.75M DE ALTO. 2.- CUBIERTA DE 1.20MX0.60M ESQUINAS REDONDEADAS CON UN RADIO DE 50MM EN SUS 4 ARISTAS, TERMINADA EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADO DE 28MMDE ESPESOR CON DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3 (NO ENGROSADA), MELAMINIZADO POR AMBOS LADOS EN COLOR PRECOMPUESTO CENIZO, CON ACABADO EN CARA Y TRAS CARA; LA CUBIERTA ES PROTEGIDA CON CUBRE CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES DE PVC ANTI GOLPES DE 2MM DE ESPESOR EN COLOR PRECOMPUETO CENIZO, O AL MISMO COLOR QUE LA CUBIERTA CON VETAS ASEMEJANDO SER MADERA, APLICADO CON SISTEMA TERMO ADHERIBLE POR MEDIO DE ADHESIVO TERMO FUNDIBLE A ALTA TEMPERATURA, 201° C CON ACABADO EN ARISTAS BOLEADAS CON PERFIL CUARTO BOCEL PARA ELIMINAR LOS FILOS.  3.- ESTRUCTURA METÁLICA SOLDADA EN UNA SOLA PIEZA RÍGIDA POR MEDIO DE CORDONES DE SOLDADURA AL CARBÓN (NO ENSAMBLADA), FABRICADA EN PERFIL CUADRADO DE 1” EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16; CON DOS REFUERZOS TANTO FRONTALES COMO LATERALES, UNO SUPERIOR Y OTRO INFERIOR, EN TUBULAR CUADRADO DE 1” EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 TERMINADA EN PINTURA ELECTROSTÁTICA HORNEADA COLOR NEGRO MATE.  4.- EL CUERPO, LATERALES Y FALDÓN SON FABRICADOS EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADA DE 16MM DE ESPESOR CON DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3, MELAMINIZADO POR AMBOS LADOS EN COLOR GRIS, ES DECIR, CON ACABADO EN CARA Y TRAS CARA; LAS PIEZAS SON PROTEGIDA EN SUS CANTOS CON CUBRE CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES DE PVC ANTI GOLPES DE 2MM DE ESPESOR EN COLOR GRIS, APLICADO CON SISTEMA DE TERMO ADHERIBLE POR MEDIO DE ADHESIVO TERMO FUNDIBLE A ALTA TEMPERATURA, 201° C CON ACABADO EN ARISTAS BOLEADAS CON PERFIL CUARTO BOCEL PARA ELIMINAR LOS FILOS. EL CUERPO ES ENSAMBLADO POR MEDIO DE PERNOS DE MADERA CON ESTRIADO CON UN DIÁMETRO DE 6MM, FUSIONADO POR MEDIO DE PEGAMENTO BLANCO PARA MADERA, EL CUERPO DEL MUEBLE DEBE SUJETARSE A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE 6 REMACHES Y 6 OREJAS DE LÁMINA CON TORNILLO PARA MADERA.  EN EL FALDÓN FRONTAL LLEVARÁ UNA CAVIDAD DE 73 MM DE DIÁMETRO Y 1.5 MM DE PROFUNDIDAD CON 4 BARRENOS PASADOS DE 2/16" PARA COLOCAR EL LOGOTIPO. INSERTO PARA LOGOTIPO INYECTADO EN POLIESTIRENO DE 73 MM DE DIÁMETRO Y 3 MM DE ESPESOR, EN EL FRENTE DEL INSERTO LLEVARÁ LOGOTIPO DE LA DEPENDENCIA (IEA) IMPRESO A SELECCIÓN DE COLOR CON UNA CAPA DE RECUBRIMIENTO DE PLÁSTICO TRANSPARENTE PARA SU PROTECCIÓN.  5.- PEDESTAL O CAJONES UBICADA AL LADO DERECHO DEL ESCRITORIO, ESTE ES FABRICADOS EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADA DE 16MM DE ESPESOR CON DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3, MELAMINIZADO POR AMBOS LADOS EN COLOR GRIS, ES DECIR, CON ACABADO EN CARA Y TRAS CARA; LAS PIEZAS SON PROTEGIDA EN SUS CANTOS CON CUBRE CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES DE PVC ANTI GOLPES DE 2MM DE ESPESOR EN COLOR GRIS, APLICADO CON SISTEMA DE TERMO ADHERIBLE POR MEDIO DE ADHESIVO TERMO FUNDIBLE A ALTA TEMPERATURA, 201° C CON ACABADO EN ARISTAS BOLEADAS CON PERFIL CUARTO BOCEL PARA ELIMINAR LOS FILOS. SUJECIÓN DEL PEDESTAL POR MEDIO DE PERNOS DE MADERA ESTRIADOS CON UN DIÁMETRO DE 8MM, FUSIONADO POR MEDIO DE PEGAMENTO BLANCO PARA MADERA AL CUERPO Y CUBIERTA DEL ESCRITORIO ADEMÁS DE LLEVAR 4 OREJAS DE LÁMINA CON TORNILLO PARA MADERA.  6.- CAJONES SON FABRICADOS EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADA DE 12MM DE ESPESOR CON UNA DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3 EN SU TOTALIDAD INCLUYENDO EL FONDO DEL CAJÓN, MELAMINIZADO POR AMBOS LADOS EN COLOR BLANCO, ES DECIR, CON ACABADO EN CARA Y TRAS CARA; LAS PIEZAS QUE COMPONEN AL CAJÓN SON PROTEGIDA EN SUS CANTOS CON CUBRE CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES EN ACABADO MELAMÍNICO APLICADO CON SISTEMA TERMO ADHERIBLE POR MEDIO DE ADHESIVO TERMO FUNDIBLE A ALTA TEMPERATURA 201° C; DEBE LLEVAR UN CAJÓN LAPICERO 0.407M DE FRENTE X 0.40M DE FONDO Y 0.070M DE ALTO O PROFUNDIDAD Y UN CAJÓN ARCHIVERO CON MEDIDAS DE 0.407M DE FRENTE X 0.40M DE FONDO Y .25M DE ALTO O PROFUNDIDAD, ESTE ÚLTIMO DEBE LLEVAR SISTEMA DE ARCHIVO SUSPENDIDO DE PVC EN PERFIL “H” PARA COLGAR CARPETAS.  7.- LOS FRENTES DEL CAJÓN SE COMPONEN POR LAS SIGUIENTES MEDIDAS: CAJÓN LAPICERO 47.5CM DE ANCHO X 10.5CM DE ALTURA; CAJÓN ARCHIVERO 47.5CM DE ANCHO X 28.7CM ALTURA FABRICADOS EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADO DE 16MM DE ESPESOR CON DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3 MELAMINIZADO POR AMBOS LADOS EN COLOR PRECOMPUESTO CENIZA, CON ACABADO EN CARA Y TRAS CARA; LOS FRENTES DE CAJÓN SON PROTEGIDOS EN SUS 4 LADOS POR CUBRE CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES DE PVC ANTIGOLPES DE 2MM DE ESPESOR EN COLOR PRECOMPUETO CENIZA, AL MISMO COLOR QUE LOS FRENTES, CON VETAS ASEMEJANDO SER MADERA, APLICADO CON SISTEMA TERMO ADHERIBLE POR MEDIO DE ADHESIVO TERMO FUNDIBLE A ALTA TEMPERATURA, 201° C CON ACABADO EN ARISTAS BOLEADAS CON PERFIL CUARTO BOCEL PARA ELIMINAR LOS FILOS. ESTOS FRENTES DEBEN ESTAR SUJETOS A LA PARTE FRONTAL DEL CAJÓN CON ADHESIVO DE CONTACTO Y CON 4 TORNILLOS POR CAJÓN FORMANDO UN FRENTE RÍGIDO QUE SE COMPONE POR DOS PIEZAS, LA DEL CAJÓN Y LA DEL FRENTE DE CAJÓN  8-. CORREDERAS: 1 CORREDERA DE EXTENSIÓN TELESCÓPICA EMBALINADA DE EXTENSIÓN DE 16” CON CAPACIDAD DE CARGA DE 46KG PARA EL CAJÓN ARCHIVERO Y 1 CORREDERA DE EXTENSIÓN TELESCÓPICA TOTAL EMBALINADA DE PERFIL DELGADO DE 16” DE EXTENSIÓN CON CAPACIDAD DE CARGA DE 20KG PARA EL CAJÓN LAPICERO.  9.- CERRADURA DE CHAPA INTERCAMBIABLE PARA EL CIERRE DE AMBOS CAJONES UBICADA AL FRENTE DEL CAJÓN.  10.- JALADORAS VISIBLES METÁLICAS DE 96 MM.  11.- REGATONES CON NIVELADOR DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO EN CADA UNA DE LAS 4 PATAS. |

**15.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: CREDENZA.**

|  |
| --- |
| **ESCRITORIO CREDENZA.**  CREDENZA. CUBIERTA PRINCIPAL DE 1.80M X 0.40M TERMINADAS EN PANELART MELAMINICO DE 28MM DE ESPESOR (NO ENGROSADA) EN COLOR PRECOMPUESTO CENIZO CON ACABADO EN CARA Y TRASCARA, CON DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3, LA CUBIERTA ES PROTEGIDA Y ACABADA CON CUBRE CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES DE PVC ANTIGOLPES DE 2MM DE ESPESOR AL MISMO COLOR QUE LA CUBIERTA, APLICADO CON SISTEMA DE TERMOADHERIBLE POR MEDIO DE ADHESIVO TERMOFUNDIBLE DE ALTA TEMPERATURA A 201° C Y ARISTAS BOLEADAS CON PERFIL CUARTO BOCEL. FALDONES PRINCIPALES LATERALES HASTA EL PISO O PATAS, TERMINADA EN PANELART MELAMINICO DE 28MM DE ESPESOR EN COLOR GRIS CON ACABADO EN CARA Y TRASCARA, CON DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3, CON CUBRE CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES DE PVC ANTIGOLPES DE 2MM DE ESPESOR EN COLOR GRIS, APLICADO CON SISTEMA DE TERMOADHERIBLE POR MEDIO DE ADHESIVO TERMOFUNDIBLE DE ALTA TEMPERATURA A 201° C Y ARISTAS BOLEADAS CON PERFIL CUARTO BOCEL. SE DIVIDE EN DOS PARTES IGUALES DE 90 CM DE ANCHO E INTEGRA UN ENTREPAÑO FIJO DE 0.80 X0.30M, TERMINADOS EN PANELART MELAMINICO DE 16MM DE ESPESOR EN COLOR GRIS, CON ACABADO EN CARA Y TRASCARA, CON DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3, CON CUBRE CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES DE PVC ANTIGOLPES DE 2MM DE ESPESOR EN COLOR GRIS, APLICADO CON SISTEMA DE TERMOADHERIBLE POR MEDIO DE ADHESIVO TERMOFUNDIBLE DE ALTA TEMPERATURA A 201° C Y ARISTAS BOLEADAS CON PERFIL CUARTO BOCEL. CADA ESPACIO INTEGRA DOS PUERTAS ABATIBLES DE 0.40M X 0.60M TERMINADO EN PANELART MELAMINICO COLOR PRECOMPUESTO CENIZO ENCHAPADO EN SUS CUATRO LADOS. ZOCLO DE .08M CON PISO EN PANELART MELAMINICO DE 16MM DE ESPESOR EN COLOR GRIS CALIDO, CON ACABADO EN CARA Y TRASCARA, CON DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3, CON CUBRE CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES DE PVC ANTIGOLPES DE 2MM DE ESPESOR EN COLOR GRIS, APLICADO CON SISTEMA DE TERMOADHERIBLE POR MEDIO DE ADHESIVO TERMOFUNDIBLE DE ALTA TEMPERATURA A 201° C Y ARISTAS BOLEADAS CON PERFIL CUARTO BOCEL. LAS PUERTAS SE SUJETAN AL MUEBLE CON BISAGRA BIDIMENSIONAL DE COBERTURA INTERIOR. LAS CREDENZA CUENTA CANALETAS METALICAS CON NIVELADOR DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO PARA COMPENSAR DESNIVELES.CREDENZA. CUBIERTA PRINCIPAL DE 1.80M X 0.40M TERMINADAS EN PANELART MELAMINICO DE 28MM DE ESPESOR EN COLOR PRECOMPUESTO CENIZO, CON ACABADO EN CARA Y TRASCARA, CON DENSIDAD PROMEDIO DE 660 KG/M3 |

**16.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: ARCHIVERO DE 4 GAVETAS.**

|  |
| --- |
| **ARCHIVERO DE 4 GAVETAS.**  1.- DIMENSIONES FRENTE 47.4CM, FONDO 55CM, ALTO 126CM,  2.- CUBIERTA DE 47.5CM X 55CM CON LAS ESQUINAS A 90° TERMINADA EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADO DE 28MMDE ESPESOR CON DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3 (NO ENGROSADA), MELAMINIZADO POR AMBOS LADOS EN COLOR CAOBA, CON ACABADO EN CARA Y TRAS CARA; LA CUBIERTA ES PROTEGIDA CON CUBRE CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES DE PVC ANTI GOLPES DE 2MM DE ESPESOR EN COLOR CAOBA, O AL MISMO COLOR QUE LA CUBIERTA CON VETAS ASEMEJANDO SER MADERA, APLICADO CON SISTEMA TERMO ADHERIBLE POR MEDIO DE ADHESIVO TERMO FUNDIBLE A ALTA TEMPERATURA, 201° C CON ACABADO EN ARISTAS BOLEADAS CON PERFIL CUARTO BOCEL PARA ELIMINAR LOS FILOS.  3.- EL CUERPO O LATERALES SON FABRICADOS EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADA DE 19MM DE ESPESOR CON DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3, MELAMINIZADO POR AMBOS LADOS EN COLOR NEGRO, ES DECIR, CON ACABADO EN CARA Y TRAS CARA; LAS PIEZAS LATERALES SON PROTEGIDA EN SUS CANTOS CON CUBRE CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES DE PVC ANTI GOLPES DE 2MM DE ESPESOR EN COLOR NEGRO, APLICADO CON SISTEMA DE TERMO ADHERIBLE POR MEDIO DE ADHESIVO TERMO FUNDIBLE A ALTA TEMPERATURA, 201° C CON ACABADO EN ARISTAS BOLEADAS CON PERFIL CUARTO BOCEL PARA ELIMINAR LOS FILOS. EL CUERPO ES ENSAMBLADO POR MEDIO DE PERNOS DE MADERA CON ESTRIADO CON UN DIÁMETRO DE 8MM, FUSIONADO POR MEDIO DE PEGAMENTO BLANCO PARA MADERA Y 4 OREJAS DE LÁMINA CON TORNILLO PARA MADERA.  5.- LOS 4 CAJONES SON FABRICADOS EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADA DE 12MM DE ESPESOR CON UNA DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3 EN SU TOTALIDAD INCLUYENDO EL FONDO DEL CAJÓN, MELAMINIZADO POR AMBOS LADOS EN COLOR BLANCO, ES DECIR, CON ACABADO EN CARA Y TRAS CARA; LAS PIEZAS QUE COMPONEN AL CAJÓN SON PROTEGIDA EN SUS CANTOS CON CUBRE CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES EN ACABADO MELAMÍNICO APLICADO CON SISTEMA TERMO ADHERIBLE POR MEDIO DE ADHESIVO TERMO FUNDIBLE A ALTA TEMPERATURA 201° C; CADA CAJÓN DEBE LLEVAR SISTEMA DE ARCHIVO SUSPENDIDO DE PVC EN PERFIL “H” PARA COLGAR CARPETAS.  LAS MEDIDAS DEL CAJÓN SON DE 40.8CM DE ANCHO POR 50CM DE FONDO Y 25CM DE PROFUNDIDA.  6.- FRENTES DEL CAJÓN, SE COMPONE POR 4 FRENTES DE CAJÓN CON MEDIDAS DE .295M ALTO X .47CM DE ANCHO FABRICADOS EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADO DE 16MM DE ESPESOR CON DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3 MELAMINIZADO POR AMBOS LADOS EN COLOR CAOBA, ES DECIR, CON ACABADO EN CARA Y TRAS CARA; LOS FRENTES DE CAJÓN SON PROTEGIDOS EN SUS 4 LADOS POR CUBRE CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES DE PVC ANTI GOLPES DE 2MM DE ESPESOR EN COLOR CAOBA, AL MISMO COLOR QUE QUE EL TABLERO, CON VETAS ASEMEJANDO SER MADERA, APLICADO CON SISTEMA TERMO ADHERIBLE POR MEDIO DE ADHESIVO TERMO FUNDIBLE A ALTA TEMPERATURA, 201° C CON ACABADO EN ARISTAS BOLEADAS CON PERFIL CUARTO BOCEL PARA ELIMINAR LOS FILOS. ESTOS FRENTES DEBEN ESTAR SUJETOS A LA PARTE FRONTAL DEL CAJÓN CON ADHESIVO DE CONTACTO Y CON 4 TORNILLOS ASIENDO UN FRENTE RÍGIDO QUE SE COMPONE POR DOS PIEZAS, LA DEL CAJÓN Y LA DEL FRENTE DE CAJÓN.  EN EL PRIMER FRENTE DE CAJÓN UBICADO EN EL COSTADO SUPERIOR DERECHO LLEVARÁ UNA CAVIDAD DE 73 MM DE DIÁMETRO Y 1.5 MM DE PROFUNDIDAD CON 4 BARRENOS PASADOS DE 2/16" PARA COLOCAR EL LOGOTIPO. INSERTO PARA LOGOTIPO INYECTADO EN POLIESTIRENO DE 73 MM DE DIÁMETRO Y 3 MM DE ESPESOR, EN EL FRENTE DEL INSERTO LLEVARÁ LOGOTIPO DE LA DEPENDENCIA (IEA) IMPRESO A SELECCIÓN DE COLOR CON UNA CAPA DE RECUBRIMIENTO DE PLÁSTICO TRANSPARENTE PARA SU PROTECCIÓN.  7.- CORREDERAS. CADA CAJÓN DEBE CONTAR UNA CORREDERA DE USO RUDO, DE EXTENSIÓN TELESCÓPICA EMBALINADA DE EXTENSIÓN TOTAL ACCURIDE MODELO: C3832B DE 20” DE LARGO CON CAPACIDAD DE CARGA DE 46KG PARA CADA CAJÓN.  8.-CERRADURA CENTRAL DE CHAPA INTERCAMBIABLE PARA EL CIERRE DE TODOS LOS CAJONES. COLOCADA AL FRENTE DEL PRIMER CAJON  9.- JALADORAS VISIBLES METÁLICAS DE 128MM  10.- REGATONES DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO. |

**17.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: LOCKER DE 4 PUERTAS.**

|  |
| --- |
| **LOKER DE 4 PUERTAS.**  ALTURA TOTAL 1800MM, LONGITUD DE 380MM, ANCHO TOTAL 380 MM, ESTRUCTURA: CUERPO FABRICADO EN LÁMINA ROLADO EN FÍO CALIBRE 22, COLOR GRIS, TECHO Y RESPANDO FABRICADO A BASE DE LÁMINA CALIBRE 24, ENTREPAÑOS FABRICADOS A BASE DE LÁMINA ROLADA CALIBRE 22, 4 PUERTAS A BASE DE LAMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 22, CON REFUERZOS EN LAS MISMAS DE LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 24, CON REJILLAS DE VENTILACION EN CADA PUERTA TROQUELADA MEDIANTE EL PROCESO DE ESTAMPACIÓN, BISAGRAS DE PIANO REMACHADA AL CUERPO DEL LOCKER Y A LA PUERTA ELECTROSOLDADA POR MEDIO DE SOLDADURA DE PUNTO, JALADERAS METÁLICAS EN CADA PUERTA, PORTA ETIQUETA INTEGRADA A BASE DE LÁMINA DE ACERO EN CADA PUERTA, ELECTROSOLDADA POR MEDIO DE SOLDADURA DE PUNTA, PORTA CANDADO FABRICADO A BASE DE LÁMINA CALIBRE 16 EN CADA PUERTA, TODAS LAS PARTES METÁLICAS PREVIO DESENGRADADO Y FOSFATIZADO SON PROTEGIDAS CON PINTURA EPÓXICA HORNEADA, APLICADA CON EQUPO ELCTROSTÁTICO. |

**18.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: LIBRERO HORIZONTAL.**

|  |
| --- |
| **LIBRERO HORIZONTAL.**  LIBRERO DE 1500 MM LARGO X 300 MM PROFUNDIDAD X 1200MM DE ALTO. CUBIERTA DE 1.50MX0.30M FABRICADA EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADO DE 16MM DE ESPESOR CON DENSIDAD PROMEDIO DE 660 KG/M3, MELAMINIZADO POR AMBOS LADOS EN COLOR PRECOMPUESTO CENIZO, ES DECIR, CON ACABADO EN CARA Y TRASCARA, CON CUBRE CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES DE PVC ANTIGOLPES DE 2MM DE ESPESOR EN COLOR PRECOMPUESTO CENIZO, ARISTAS BOLEADAS CON PERFIL CUARTO BOCEL. FABRICADO A BASE DE LATERALES RECTOS DE 1.18M DE ALTURA X 0.30M DE ANCHO COLOCADO EN CADA COSTADO Y UNO CENTRAL DE 1.18 X 16MM. EN PANEL ART MELAMINICO COLOR GRIS, INTEGRA DOS ENTREPAÑOS FIJOS, SUJETOS A LOS LATERALES RECTOS Y AL CENTRAL POR MEDIO DE PERNO DE MADERA DE 8MM DE DIÁMETRO APLICADO CON SISTEMA 32, PEGADOS CON PEGAMENTO BLANCO PARA MADERA, LOS ENTREPAÑOS SON TERMINADO EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADO DE 16MM DE ESPESOR EN COLOR PRECOMPUESTO CENIZO, BASE O PISO DEL LIBRERO VAN SUJETOS A LOS LATERALES RECTOS Y AL CENTRAL POR MEDIO DE PERNO DE MADERA DE 8MM DE DIÁMETRO APLICADO CON SISTEMA 32, PEGADOS CON PEGAMENTO BLANCO PARA MADERA, EL FONDO O PARTE POSTERIOR DEL LIBRERO ESTÁ FABRICADO EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADO DE 16MM DE ESPESOR CON DENSIDAD PROMEDIO DE 660 KG/M3, MELAMINIZADO POR AMBOS LADOS EN COLOR GRIS, ES DECIR, CON ACABADO EN CARA Y TRASCARA, ESTE VA ANCLADO AL MUEBLE POR MEDIO DE PERNO DE MADERA CON PEGAMENTO BLANCO PARA MADERA A TODO EL MARCO DEL FONDO Y AL CANTO POSTERIOR DE LOS ENTREPAÑOS. EL LIBRERO CUENTA CON 4 NIVELADORES SUJETOS A LAS PATAS CON CANALETA TIPO U METÁLICA, ESTA ESTÁ SUJETA CON DOS TORNILLOS TIPO PIJA A LA PATA Y TIENE UN REGATÓN NIVELADOR DE 1" AL CENTRO DE CADA CANALETA. |

**19.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: MESA PARA BIBLIOTECA.**

|  |
| --- |
| **MESA PARA BIBLIOTECA**  1.-DIMENSIONES DE 1.20M DE FRENTE X 0.80M DE FONDO X 0.75M DE ALTURA.  2.-ESQUINAS REDONDAS CON UN RADIO DE 50MM  3.-TERMINADA EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADO DE 16MMDE ESPESOR CON DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3), MELAMINIZADO POR AMBOS LADOS EN COLOR PRECOMPUESTO CENIZA, CON ACABADO EN CARA Y TRAS CARA; LA CUBIERTA ES PROTEGIDA CON CUBRE CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES DE PVC ANTI GOLPES DE 2MM DE ESPESOR EN COLOR PRECOMPUESTO CENIZA, O AL MISMO COLOR QUE LA CUBIERTA CON VETAS ASEMEJANDO SER MADERA, APLICADO CON SISTEMA TERMO ADHERIBLE POR MEDIO DE ADHESIVO TERMO FUNDIBLE A ALTA TEMPERATURA, 201° C CON ACABADO EN ARISTAS BOLEADAS CON PERFIL CUARTO BOCEL PARA ELIMINAR LOS FILOS.  EN LA CUBIERTA LLEVARÁ UNA CAVIDAD DE 73 MM DE DIÁMETRO Y 1.5 MM DE PROFUNDIDAD CON 4 BARRENOS PASADOS DE 2/16" PARA COLOCAR EL LOGOTIPO. INSERTO PARA LOGOTIPO INYECTADO EN POLIESTIRENO DE 73 MM DE DIÁMETRO Y 3 MM DE ESPESOR, EN EL FRENTE DEL INSERTO LLEVARÁ LOGOTIPO DE LA DEPENDENCIA (IEA) IMPRESO A SELECCIÓN DE COLOR CON UNA CAPA DE RECUBRIMIENTO DE PLÁSTICO TRANSPARENTE PARA SU PROTECCIÓN.  4.-ESTRUCTURA SOLDADA EN UNA SOLA PIEZA POR MEDIO DE CORDONES DE SOLDADURA AL CARBÓN.  5.-PATAS EN TUBULAR CUADRADO 1 ¼”X 1 ¼”EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16, REFUERZO PERIMETRAL SUPERIOR EN TUBULAR RECTANGULAR DE 1” X 2” EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 18, ESTRUCTURA TERMINADA EN PINTURA ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 200°C CON ACABADO EN COLOR NEGRO MATE. LA CUBIERTA ESTÁ FIJADA POR DIEZ PIJAS PARA MADERA A LA ESTRUCTURA, LA SUJECIÓN ES ATREVES DE OREJAS DE LÁMINA. REGATONES, CUATRO REGATONES EMBUTIDOS DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO. |

**20.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: MESA DE COMPUTO.**

|  |
| --- |
| **MESA DE COMPUTO**  MESA DE CÓMPUTO. DIMENSIONES DE 800 MM DE FRENTE X 600 MM DE FONDO X 750 MM DE ALTO. CUBIERTA PRINCIPAL DE 800 MM X 600 MM 16MM DE ESPESOR COLOR PRECOMPUESTO CENIZO  EN LA CUBIERTA LLEVARÁ UNA CAVIDAD DE 73 MM DE DIÁMETRO Y 1.5 MM DE PROFUNDIDAD CON 4 BARRENOS PASADOS DE 2/16" PARA COLOCAR EL LOGOTIPO. INSERTO PARA LOGOTIPO INYECTADO EN POLIESTIRENO DE 73 MM DE DIÁMETRO Y 3 MM DE ESPESOR, EN EL FRENTE DEL INSERTO LLEVARÁ LOGOTIPO DE LA DEPENDENCIA (IEA) IMPRESO A SELECCIÓN DE COLOR CON UNA CAPA DE RECUBRIMIENTO DE PLÁSTICO TRANSPARENTE PARA SU PROTECCIÓN  PORTATECLADO DESLIZABLE CON DIMENSIONES DE 600 X 300 MM, ESQUINAS A 90 GRADOS, TERMINADA EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADO DE 16MM DE ESPESOR CON DENSIDAD PROMEDIO DE 660 KG/M3, MELAMINIZADO POR AMBOS LADOS EN COLOR PRECOMPUESTO CENIZO; LA CUBIERTA ES PROTEGIDA CON CUBRE CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES DE PVC ANTI GOLPES DE 2MM DE ESPESOR, AL MISMO COLOR QUE LA CUBIERTA, APLICADO CON SISTEMA TERMO ADHERIBLE POR MEDIO DE ADHESIVO TERMOFUNDIBLE A ALTA TEMPERATURA, 201°C CON ACABADO EN ARISTAS BOLEADAS CON PERFIL CUARTO BOCEL PARA ELIMINAR LOS FILOS. ESTRUCTURA EN FORMA DE (I) FABRICADA EN PERFIL RECTANGUAR DE 2” X 1” EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 18 CON DOS REFUERZOS, UNO SUPERIOR DONDE SE SUJETA LA CUBIERTA PRINCIPAL Y UNO INFERIOR DONDE SE SUJETAN LOS NIVELADORES, EN TUBULAR RECTAGULAR DE 2X1” EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 18, UN TRAVESAÑO DE CADA LADO PARA SUJETAR EL PORTATECLADO EN PERFIL CUADRADO DE 1” EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 18, TERMINADO EN PINTURA ELECTROESTATICA HORNEADA COLOR NEGRO MATE. CORREDERA DE EXTENSION TELESCOPICA EMBALINADA DE PERFIL DELGADO CON EXTENSION DE 30CM. |

**21.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: SILLA SECRETARIAL.**

|  |
| --- |
| **SILLA SECRETARIAL**  1.-MECANISMO SYNCRO DE DOBLE PALANCA.  2.-TIPO ERGONÓMICA CON ASIENTO Y RESPALDO ANCHOS, TAPIZADA EN PLIANA COLOR NEGRO, ACOJINADA CON ESPESOR DE 50MM EN POLIURETANO 35KG/M3 CON RETARDANTE A LA FLAMA.  3.-BASE DE ESTRELLA PENTAGONAL DE 5 PUNTAS CON RODAJAS DOBLES DE 50MM DE DIÁMETRO CON GIRO DE 360°.  4.- SISTEMA DE ELEVACIÓN NEUMÁTICA A BASE DE PISTÓN.  5.- MECANISMO SYNCRO CON PALANCA PARA BLOQUEO/DESBLOQUEO DE RECLINAMIENTO Y PERILLA PARA AJUSTE DE ALTURA EN RESPALDO.  6.-MECANISMOS EN ACERO CON PALANCA DE ACCIONAMIENTO Y BLOQUEO DE PISTÓN NEUMÁTICO.  7.-RESPALDO TAPA PROTECTORA EN POLIPROPILENO VIRGEN DE ALTA DENSIDAD.  8.- DIMENSIONES: ALTURA TOTAL AL RESPALDO 90CM A 104CM, ALTURA TOTAL AL ASIENTO 44CM A 57CM; RESPALDO ANCHO 42 CM ALTO 38.5CM; ASIENTO FONDO 43CM ANCHO 46 CM. |

**22.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: SILLON EJECUTIVO.**

|  |
| --- |
| **SILLON EJECUTIVO**  SILLÓN EJECUTIVO RESPALDO ALTO  BASE: ESTRELLA DE 5 PUNTAS EN METAL DE 660MM DE DIÁMETRO 26”, TERMINADA EN CROMO Y CON RODAJAS TIPO DUAL.  ELEVACIÓN: POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE GAS DE NITRÓGENO A PRESIÓN CON FUERZA DE LEVANTE DE 350 N CON DOS CÁMARAS; 1 DE COMPRESIÓN Y UNA DE DESCOMPRESIÓN CON BLOQUEO EN DIFERENTES ALTURAS QUE PERMITE AJUSTAR LA ALTURA DEL ASIENTO; VIDA ÚTIL DE 50,000 CICLOS; TERMINADO EN CROMO.  MECANISMO: PLATO DE ACERO REFORZADO CON SISTEMA DE RECLINACIÓN Y PALANCA DE BLOQUEO, PERILLA DE REGULACIÓN DE TENSIÓN PARA EL SISTEMA DE RECLINACIÓN.  BRAZOS: TERMINADOS EN POLIURETANO SEMI RIGIDOS, SOPORTE TUBULAR TERMINADO EN CROMO  RESPALDO: ALTO EN MALLA DE DISEÑO ERGONÓMICO.  ASIENTO: HULE ESPUMA LAMINADA FLEXIBLE CON DENSIDAD DE 24 KGS/M³ Y ALTA RESILENCIA; BRAZOS DE POLIPROPILENO SEMI-RÍGIDO CON SOPORTE DE ACERO.  TAPIZ: RESPALDO EN MALLA EN COLOR NEGRO Y ASIENTO EN TELA MICROESPACIAL DE COLOR NEGRO ACOJINADO CON HULE ESPUMA LAMINADA DE 60MM DE ESPESOR CON UNA DENSIDAD PROMEDIO DE 24KG/M3 Y DE ALTA RESISTENCIA.  PESO MÁXIMO DE RESISTENCIA: 100 KGS.  DEBERÁ LLEVAR LOGOTIPO DE IEEPO, IMPRESIÓN EN SUBLIMACIÓN SOBRE PLACA DE ALUMINIO ACABADO NATURAL MEDIDAS 40MM X 40MM.  DIMENSIONES GENERALES: ALTURA TOTAL: 1.245M-1.145M; ALTURA AL ASIENTO: 0.49M-0.39M; DIMENSIONES DE RESPALDO 0.47M ANCHO X 0.70M DE ALTO; DIMENSIONES DEL ASIENTO: 0.475M DE FONDO 0.48M DE ANCHO. |

**23.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: ESCRITORIO EJECUTIVO.**

|  |
| --- |
| **ESCRITORIO EJECUTIVO**  ESCRITORIO EJECUTIVO CON CUBIERTA EN FORMA "L" DIMENSIONES; DE 1.50M FRENTE CON LATERAL DE 0.80M Y 0.028M DE ESPESOR, EN FORMA DE L DISEÑADA CON FORMA SEMICIRCULAR EN LA PARTE FINAL DE LA CUBIERTA; CUBIERTA LATERAL RECTANGULAR DE 0.80M X 0.60M, AMBAS TERMINADAS EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADO DE 28MM DE ESPESOR CON DENSIDAD PROMEDIO DE 660 KG/M3, MELAMINIZADO POR AMBOS LADOS EN COLOR PRECOMPUESTO CENIZO. LAS CUBIERTAS SON PROTEGIDAS CON CUBRE CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES DE PVC ANTIGOLPES DE 2MM DE ESPESOR EN COLOR NOGAL URBANO, DE ARISTAS BOLEADAS CON PERFIL CUARTO BOCEL. BASE PRINCIPAL FABRICADA POR MEDIO DE DOS PATAS Y UN FALDÓN FABRICADOS EN ESTRUCTURA METÁLICA TROQUELADA EN LAMINA CALIBRE 20 CON FALDÓN EXTENSIBLE EN LÁMINA CALIBRE 22 ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 210°C TERMINADA EN COLOR GRIS. PEDESTAL LATERAL RECTANGULAR DE 0.47M DE ANCHO X 0.49M DE FONDO X 0.75M DE ALTO DE FUNCIÓN CAJONERO, TERMINADA EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADO DE 16MM DE ESPESOR CON DENSIDAD, MELAMINIZADO POR AMBOS LADOS EN COLOR GRIS, CON CUBRE CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES DE PVC ANTI GOLPES DE 2MM DE ESPESOR EN COLOR GRIS, APLICADO CON SISTEMA DE TERMO ADHERIBLE POR MEDIO DE ADHESIVO TERMOFUNDIBLE A ALTA TEMPERATURA, 201° C TIENE ACABADO EN ARISTAS BOLEADAS CON PERFIL CUARTO BOCEL. EL PEDESTAL CAJONERO INTEGRA TRES CAJONES TERMINADOS EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADO DE 12MM DE ESPESOR, LOS CAJONES SE DISTRIBUYEN DE LA SIGUIENTE MANERA DOS CAJONES LAPICEROS Y UN CAJÓN ARCHIVERO PARA DOCUMENTOS TAMAÑO OFICIO Y CARTA INDISTINTAMENTE, , EL CAJÓN ARCHIVERO DEBE INTEGRAR SISTEMA DE ARCHIVO SUSPENDIDO CON MOLDURAS DE PVC LLAMADAS PERFIL "H" PARA COLGAR CARPETAS, EL FONDO DE LOS CAJONES DEBE SER TERMINADO EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADO DE 12MM DE ESPESOR CON DENSIDAD MELAMINIZADO POR AMBOS LADOS, LOS FRENTES DE LOS CAJONES SON FABRICADOS EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADO DE 16MM DE ESPESOR CON CUBRE CANTOS ENCHAPADOS EN CINTA DE PVC DE .40 MM EN ACABADO COLOR GRIS APLICADO CON SISTEMA DE TERMO ADHERIBLE POR MEDIO DE ADHESIVO TERMOFUNDIBLE DE ALTA TEMPERATURA A 201° C, LOS FRENTES DE CAJÓN DEBE ESTAR PEGADO CON ADHESIVO DE CONTACTO Y ATORNILLADO A SU VEZ CON CUATRO PIJAS PARA MADERA A LA PARTE FRONTAL INTERIOR DEL CAJÓN DE 12 MM HACIENDO ASÍ UN FRENTE QUE SE COMPONE DE DOS PIEZAS; LA DEL CAJÓN DE 12 MM MAS LA DEL FRENTE DE 16MM. CORREDERAS: 1 CORREDERA DE EXTENSIÓN TELESCÓPICA EMBALINADA DE EXTENSIÓN TOTAL CON CAPACIDAD DE CARGA DE 46 KG PARA EL CAJON ARCHIVERO Y 2 CORREDERA DE EXTENSIÓN TELESCÓPICA EMBALINADA DE PERFIL DELGADO CON CAPACIDAD DE CARGA DE 20KG PARA LOS CAJONES LAPICEROS. CERRADURA CENTRAL CON UNA SOLA CHAPA PARA LOS DOS CAJONES. JALADORAS VISIBLES METÁLICAS DE 96MM. EL ESCRITORIO DEBE LLEVAR CANALETAS METÁLICAS QUE INTEGRAN UN NIVELADOR DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO DE 1" DE DIÁMETRO PARA COMPENSAR DESNIVELES.  . |

**24.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: VITRINA.**

|  |
| --- |
| **VITRINA.**  VITRINA. DIMENSIONES GENERALES: 1.50 M DE ALTURA, 0.50M DE ANCHO Y 0.38M DE PROFUNDIDAD. CUERPO FABRICADO EN LÁMINA NEGRA CALIBRE 22 A BASE DE DOBLEZ DE LÁMINA EN FRIO, UNIDOS A BASE DE SOLDADURA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DEVASTADOS Y PULIDOS PARA UN BUEN ACABADO. PUERTA ABATIBLE CON MARCO FABRICADO EN LÁMINA NEGRA CALIBRE 22 A BASE DE DOBLEZ DE LÁMINA EN FRIO, UNIDOS A BASE DE SOLDADURA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DEVASTADOS Y PULIDOS PARA UN BUEN ACABADO; CON VIDRIO DE 3MM Y PROTECCIÓN DE HULE NEGRO, JALADERAS DE BOTÓN METÁLICAS. PUERTA INFERIOR Y CAJÓN EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 22 ACABADO EN PINTURA MICROPULVERIZADA EPÓXICA HORNEADA EN UN RANGO DE 200C A 230C COLOR GRIS |

**25.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: MUEBLE DE GUARDADO.**

|  |
| --- |
| **MUEBLE DE GUARDADO.**  MUEBLE DE GUARDADO. DIMENSIONES MÍNIMAS GENERALES: 600MM DE LONGITUD, 1200 MMDE ANCHO Y 900 MM DE ALTURA TOTAL. ESTRUCTURA FABRICADA EN TUBULAR DE ACERO DE SECCIÓN CUADRADA CALIBRE 20, TERMINADA EN PINTURA ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 200°C CON ACABADO EN COLOR NEGRO. EL CUERPO Y EL FONDO DEL MUEBLE DEBERA SER TERMINADO EN PANELART MELAMINICO COLOR GRIS CON ESPESOR DE 16MM; LA CUBIERTA Y PUERTAS FABRICADA EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADO DE 16MM DE ESPESOR CON DENSIDAD PROMEDIO DE 660 KG/M3, MELAMINIZADO POR AMBOS LADOS EN COLOR PRECOMPUESTO CENIZO, ES DECIR, CON ACABADO EN CARA Y TRASCARA, CON CUBRE CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES DE PVC ANTIGOLPES DE 2MM DE ESPESOR EN COLOR PRECOMPUESTO CENIZO, APLICADO CON SISTEMA DE TERMO ADHERIBLE POR MEDIO DE ADHESIVO TERMOFUNDIBLE DE ALTA TEMPERATURA A 201° C Y ARISTAS BOLEADAS CON PERFIL CUARTO BOCEL. PUERTAS ESTÁN SUJETAS AL CUERPO DEL MUEBLE POR MEDIO DE BISAGRAS BIDIMENSIONALES, JALADERAS VISIBLES METÁLICAS TIPO ARCO  EN LA PUERTA DERECHA EN EL ANGULO SUPERIOR DERECHO LLEVARÁ UNA CAVIDAD DE 73 MM DE DIÁMETRO Y 1.5 MM DE PROFUNDIDAD CON 4 BARRENOS PASADOS DE 2/16" PARA COLOCAR EL LOGOTIPO. INSERTO PARA LOGOTIPO INYECTADO EN POLIESTIRENO DE 73 MM DE DIÁMETRO Y 3 MM DE ESPESOR, EN EL FRENTE DEL INSERTO LLEVARÁ LOGOTIPO DE LA DEPENDENCIA (IEA) IMPRESO A SELECCIÓN DE COLOR CON UNA CAPA DE RECUBRIMIENTO DE PLÁSTICO TRANSPARENTE PARA SU PROTECCIÓN. |

**26.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: GABINETE.**

|  |
| --- |
| **GABINETE.**  GABINETE. DIMENSIONES: ANCHO 900MM, FONDO DE 450MM, ALTURA DE 1850 MM, DE ESTRUCTURA COMBINADA, CON UNA DIVISIÓN CENTRAL DE MANERA VERTICAL DIVIDIENDO EN DOS EL ESPACIO; DEL LADO IZQUIERDO SOLO DEBE LLEVAR UNA PUERTA; DEL LADO DERECHO EL ESPACIO SE DIVIDE EN 4 ENTREPAÑOS. EL CUERPO ES FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 22 ROLADO EN FRÍO. CADA ENTREPAÑO DEL LADO IZQUIERDO DEBE TENER 1 REFUERZO INFERIOR PARA SOPORTAR MAYOR CARGA. PUERTAS FABRICADAS EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 22 ROLADO EN FRÍO, EN FORMA DE CHAROLAS CON DOBLEZ PERIMETRAL, CON MANIJA Y LLAVE. ACCESORIOS: UN PASADOR TIPO BAYONETA COMERCIAL, DOS JALADERAS Y UNA CERRADURA. CADA PIEZA DEL MUEBLE ES EXPUESTA A UN SISTEMA POR INMERSIÓN DE DESENGRASE, FOSFATADO Y SELLO PARA EVITAR CORROSIÓN Y OXIDACIÓN PARA PASAR AL PROCESO DE PINTURA DE APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA EN FÓRMULA HÍBRIDO HORNEADO A 180°C CON ACABADO EN COLOR GRIS. |

**27.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: CHAISSE LONGE.**

|  |
| --- |
| **CHAISSE LONGE.**  CHAISSE LONGE CON PUERTAS DE GABINETE METALICO. CUERPO FABRICADO EN LÁMINA NEGRA CALIBRE 22 A BASE DE DOBLEZ DE LÁMINA EN FRIO, UNIDOS A BASE DE SOLDADURA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DEVASTADOS Y PULIDOS PARA UN BUEN ACABADO. CON DOS PUERTAS CORREDIZAS FABRICADO EN LÁMINA NEGRA CALIBRE 22 A BASE DE DOBLEZ DE LÁMINA EN FRIO, UNIDOS A BASE DE SOLDADURA EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DEVASTADOS Y PULIDOS PARA UN BUEN TERMINADO, ACABADO EN PINTURA MICROPULVERIZADA EPÓXICA HORNEADA EN UN RANGO DE 200C A 230C COLOR GRIS, JALADERAS METÁLICAS. CUBIERTA EN LÁMINA NEGRA CON SOBRECUBIERTA SECCIONADA EN DOS PIEZAS DE MADERA ACOJINADA CON ESPUMA DE POLIURETANO CON DENSIDAD DE 30KG/M3 TAPIZADA EN VINIL COLOR NEGRO, SISTEMA DE ABATIMIENTO. RESPALDO DE MEDIDAS 1.75M DE LONGITUD X 0.60M DE ANCHO X 0.56M DE ALTURA. |

**28.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: MESA DE TRABAJO.**

|  |
| --- |
| **MESA DE TRABAJO.**  MESA DE TRABAJO: ESTRUCTURA TUBULAR DE ACERO FORMADA POR SEIS PATAS DE TUBO SECCIÓN CUADRADA DE 31.75 MM (1 ¼”) CALIBRE 18, UNIDAS A LARGUEROS Y TRAVESAÑOS DE PERFIL DE SECCIÓN RECTANGULAR DE 2" X 1", CALIBRE 18 COMPLEMENTADA CON UN TRAVESADO CENTRAL DE TUBO SECCIÓN RECTANGULAR DE 2" X 1", CALIBRE 18, TODAS LAS PARTES METALICAS SE UNEN ENTRE SI CON SOLDADURA DE MICROALAMBRE APLICADA CON SISTEMA MIG QUE NO DEJA ESCORIA, PREVIO DESENGRASADO Y FOSFATIZADO SON PROTEGIDAS CON PINTURA TERMOPLASTICA EPÓXICA COLOR NEGRO APLICADA CON EQUIPO ELECTROSTÁTICO Y HORNEADO. CUBIERTA EN PANELART MELAMININICO DE 28MM COLOR NOGAL URBANO, CUBRECANTO ANTIGOLPE DE PVC 2MM DE ESPESOR APLICADO CON SISTEMA TERMOADHERIBLE; CON ESQUINAS REDONDEADAS CON UN RADIO DE 50 MM, CON DIMENSIONES GENERALES MINIMA DE 1200 MM DE LONGITUD, ANCHO DE 2400 MM Y ALTURA TOTAL DE 750 MM, REGATONES PARA EMBUTIR EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD DE DOBLE PARED. TOLERANCIAS: LAS MEDIDAS PUEDEN TENER UNA VARIACIÓN DE +/- 2 CM CON EXCEPCIÓN DE CALIBRES Y ESPESORES. |

**29.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: MESA PLEGABLE.**

|  |
| --- |
| **MESA PLEGABLE.**  MESA TABLÓN PLEGABLE: ESTRUCTURA FABRICADA EN TUBULAR CUADRADO DE 1”X1”, CALIBRE 18 COLOR NEGRO DEBERÁ CONTAR CON UN SISTEMA DE ABATIMIENTO ACCIONADO POR PERILLAS. EL SISTEMA Y LAS PATAS DEBERÁN SUJETARSE A UN MARCO ESTRUCTURAL DE ACERO AL CARBONO SOBRE EL CUAL COLOCARÁ LA CUEBIERTA DE MELAMINA TIPO FORMAICA Y TRIPLAY EN COLOR NOGAL URBANO CON CANTOS DE PVC TERMO ADHERIDO, DIMENSIONES DE 2.40MTS X0.75MTSX 0.75MTS DE ANCHO. |

**30.-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA: LIBRERO METALICO.**

|  |
| --- |
| **LIBRERO METALICO.**  LIBRERO HORIZONTAL METALICO: DE 90X35X100 CMS FABRICADO EN LAMINA CALIBRE 24, ZOCLO Y REFUERZOS EN LÁMINA CALIBRE 18 CON CUBIERTA DE MELAMINA DE 28 MM COLOR NOGARL URBANO CON PVC TERMO ADHERIDO DE 2MM ACABADO CON PUNTURA EXPOSICA HOREADA CON RECUBRIMINETO TERMO PLÁSTICO COLOR GRIS. |